

Urząd Dozoru Technicznego

Załącznik do certyfikatu nr CSW/544/2019

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe „PROMEL” Sp. z o.o.

ul. Kardynała Stefana Wyszyńskiego 1, 10-457 Olsztyn

Zakład Serwisu:

ul. Lubelska 43 B, 10-410 Olsztyn

Wydanie I z dnia 29.03.2019 r.

1) Rodzaj wyrobów:

- urządzenia transportu bliskiego,
- zbiorniki ciśnieniowe,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, naprawa, modernizacja, montaż.

3) Norma wyrobu / specyfikację:

- PN-EN 1090-2** Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
- PN-B-06200** Konstrukcje stalowe budowlane
- WUDT/UC/2003** Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):

grupy materiałowe: 1.1 i 1.2.

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Bartosz Olszewski posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN ISO 13916 . Spawanie – Wytyczne pomiaru temperatury podgrzania, temperatury międzyścigowej i temperatury utrzymania

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 69286/CS/2018 z dnia 25.09.2018 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 69286/CS/2018 z dnia 25.09.2018 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk